L'ENTRETIEN PRÉVENTIF, LA CLÉ DU PROCESSUS CONTINU DE PRODUCTION

MBS GROUP ENTRETIENT LES BANDES TRANSPORTEUSES CHEZ LUTOSA

MBS Group distribue et installe sur mesure tous les types de bandes transporteuses en textile et caoutchouc notamment dans le secteur alimentaire. La société assure également la maintenance ainsi que les réparations 24/7. Une maintenance qui doit se faire très rapidement puisque les usines d'alimentation travaillent généralement en continu. C'est aussi le cas de Lutosa à Leuze-en-Hainaut où nous avons rencontré Martin Lemaire, Mechanical Maintenance Manager – Agronomy. C'est lui qui a en charge la réception, le tri et le lavage des pommes de terre et donc la maintenance des installations, composées de centaines de mètres de bandes transporteuses.

800.000 TONNES DE POMMES DE TERRE PAR AN

Lutosa compte deux sites de production en Belgique (Leuze-en-Hainaut et St.-Eloois-Vijve) et emploie pas moins de 1.000 personnes. En 2016, 800.000 tonnes de pommes de terre ont été transformées dans les deux sites et 92% de la production a été exportée vers 131 pays différents. Lutosa fabrique et commercialise une vaste gamme de frites et spécialités de pommes de terre surgelées ainsi qu'une gamme bio. Elle fabrique également des frites préfrites fraîches réfrigérées et des flocons de pommes de terre déshydratés.

PROCESSUS DE PRODUCTION

Les pommes de terre sont triées dès leur arrivée. Elles sont déchargées sur des tapis en caoutchouc, la terre et les racines sont séparées des pommes de terre ainsi que les éventuels objets métalliques qui se trouvent souvent dans la terre. Les pièces métalliques sont retirées avec des aimants et entreposées dans des conteneurs. Il s'agit là déjà d'une forme de prévention pour éviter que celles-ci n'abîment les tapis de transport.

Les bandes transporteuses

Les pommes de terre sont triées par variété et contrôlées avant d'être envoyées vers le département de lavage. Tout le transport interne des pommes de terre s'effectue sur des bandes transporteuses en PVC et PU homologués pour les produits alimentaires qui peuvent supporter différentes températures au cours du processus de production et ne sont pas soumis aux variations de température. Certains produits nécessitent des bandes transporteuses résistantes au gel qui ont été spécialement développées avec le fabricant pour assurer une longue durée de vie dans des conditions difficiles.

Un usage intense

Le lavage se fait sur bandes transporteuses en circuit fermé avec récupération de l'eau et de la terre qui est aussi réutilisée sous forme d'argile pour nettoyer les pommes de terre. Dans le prélavage, on utilise des bandes métalliques ou des grilles de tamisage. L'utilisation des bandes transporteuses est très intensive et il est presque impossible de prévoir les temps de maintenance. D'où l'importance de l'entretien.

Les bandes transporteuses de Lutosa sont utilisées de façon intensive. L'entretien est donc indispensable

L'ENTRETIEN

« Chez nous, une maintenance est programmée deux fois par an. Deux semaines en été et une semaine à Noël. L'usine fonctionne sept jours sur sept et 24h sur 24. Impossible donc d'arrêter une ligne de production. Et quand nous sommes obligés de le faire, cela représente un budget considérable par heure », nous dit Martin Lemaire.

La prévention

« Nous aimons pouvoir compter sur des partenaires tels que MBS Group. La continuité de nos processus de production est garantie, les interruptions de production sont réduites au minimum. Pendant les vacances d'été, nos installations ont été soigneusement entretenues par MBS Group – en collaboration avec sa société sœur BMC, qui était surtout responsable des travaux mécaniques. Deux grandes bandes transporteuses ont été renouvelées. Comme les travaux se sont déroulés plus vite que prévu, nous avons également fait effectuer la maintenance des roulements, moteurs, tambours et autres composants des installations pendant la période d'arrêt. »

Service 24/7

« Si une intervention d'urgence est quand même nécessaire, nous pouvons compter sur notre service externe avec plus de 50 monteurs toujours prêts, et ce depuis nos quatre filiales à Roulers, Le Roeulx, Bilzen et Gand », précise Mario Oyarzabal, Plant Manager chez MBS Group Le Roeulx. « Ainsi, nous pouvons rapidement servir nos clients. Le service 24/7 n'est pas un concept creux pour nous. »

MBS conveyor belts 24/7

MBS Group
Industrieweg 72
8800 Roulers
Tél.: +32 (0)51/24.94.54
Fax: +32 (0)51/24.94.55
info@mbsgroup.be
www.mbsgroup.be

Personne à contacter:
Olivier Myngheer